УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**Оператор бумагоделательных, картоноделательных машин**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения……………………………………………………………………..1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный

стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)……….3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций……………………………...4

3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса по обслуживанию

оборудования прессования бумаги и картона»……………………………..……....4

3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса обслуживания

оборудования наката по намотке бумаги и картона»……………………………..10

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта….17

1. **Общие сведения**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Получение бумаги и картона различного назначения | | | | |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | | | | | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: | | | | | | |
| Управление процессами прессования и наката при получении бумаги и картона, обслуживание прессовой части и оборудования наката бумагоделательной или картоноделательной машин | | | | | | |
| Группа занятий: | | | | | | |
| 8171 | Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги | | - | - | | |
| (код ОКЗ1) | (наименование) | (код ОКЗ) | | (наименование) | | |
| Отнесение к видам экономической деятельности: | | | | | | |
| 17.12.1 | Производство бумаги | | | | | |
| 17.12.2 | Производство картона | | | | | |
| (код ОКВЭД2) | (наименование вида экономической деятельности) | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)** | | | | | |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации | |
| А | Ведение процесса прессования бумаги и картона в соответствии с технологическим регламентом и соблюдением правил по охране труда | 3 | Эксплуатационное обслуживание оборудования по прессованию бумаги и картона | А/01.3 | 3 | |
| Контролирование и регулирование технологических параметров процесса прессования бумаги и картона по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации | А/02.3 | 3 | |
| Прием и сдача смены на участке прессования бумаги и картона | А/03.3 | 3 | |
| Ликвидация аварийных ситуаций на прессовой части бумагоделательной и картоноделательной машин | А/04.3 | 3 | |
| В | Ведение процесса намотки бумаги и картона на накате в соответствии с технологическим регламентом и соблюдением правил по охране труда | 3 | Эксплуатационное обслуживание оборудования наката по намотке бумаги и картона | В/01.3 | 3 | |
| Контролирование и регулирование технологических параметров процессов намотки бумаги или картона на накате по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации | В/02.3 | 3 | |
| Прием и сдача смены на участке намотки бумаги и картона на накате | В/03.3 | 3 | |
| Ликвидация аварийных ситуаций на участки намотки бумаги и картона бумагоделательной и картоноделательной машин | В/04.3 | 3 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **III.Характеристика обобщенных трудовых функций** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1. Обобщенная трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Ведение процесса прессования бумаги и картона в соответствии с технологическим регламентом и соблюдением правил по охране труда | | | | | | | | | | | | | | | Код | | | | | | А | | | | Уровень квалификации | | | | | | | | | | | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Прессовщик бумагоделательной (картоноделательной) машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте, при необходимости – дублирования на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | | Код | | | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКЗ1 | | | | 8171 | | | | Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЕТКС2 №41 | | | | 240-242 | | | | Прессовщик бумагоделательной (картоноделательной) машины 2 - 4 разряда | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Эксплуатационное обслуживание оборудования по прессованию бумаги и картона | | | | | | | | | | | Код | | А/01.3 | | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | | | 3 | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | Выявление возможных неисправностей оборудования прессовой части бумагоделательной машины (БДМ) или картоноделательной машины (КДМ), коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем визуального осмотра и контрольных включений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пуск оборудования прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка исправности приточно-вытяжной вентиляции и системы кондиционирования вентиляции согласно условиям по охране труда | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка наличия и укомплектованности аптечек годными медицинскими препаратами и средствами согласно перечню | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование параметров работы оборудования при выявлении отклонений с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Останов оборудования прессовой части БДМ или КДМ в плановом и аварийном режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | Оценивать визуально исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры и их готовность к пуску | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Включать безопасно оборудование в работу прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выявлять визуально нарушения в работе приточно-вытяжной вентиляции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Четко и кратно излагать информацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться безопасно инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Определять визуально и по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Схема коммуникаций воды, пара, расположение запорно-регулирующей арматуры прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технологическая схема прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технологический режим прессования бумаги и картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры прессовой части | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Риски использования неисправного оборудования прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудовании, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила и нормы охраны труда, промышленной и пожарной безопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Контролирование и регулирование технологических параметров процесса прессования бумаги и картона по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации | | | | | | | | | | | Код | | А/02.3 | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | | | 3 | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | Анализировать показания КИП и качество бумаги или картона для обеспечения устойчивого ведения процесса прессования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отбор проб бумаги и картона для проведения лабораторных анализов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование параметров работы оборудования прессовой части в зависимости от вида выпускаемой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Перевод работу прессовой чисти в автоматический режим на основании показаний КИП и лабораторных анализов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Своевременное выявление некачественной бумаги или картона визуального наблюдения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Корректировка с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры технологических параметров прессования бумаги или картона с целью повышения их качества | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | Анализировать работу прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принимать решения по налаживанию работы прессовой части | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Останавливать безопасно прессовую часть БДМ или КДМ в плановом режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устанавливать рабочую скорость прессовой части по согласованию с машинистом | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться безопасно механическими приспособлениями при заправке бумажного или картонного полотка в прессовую часть | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устанавливать величину вакуума в отсасывающих валах по согласованию с машинистом | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Останавливать безопасно оборудование при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Виды неисправностей оборудования, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устройство и правила эксплуатации прессового оборудовании | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Методы заправки полотна бумаги или картона в каждый пресс | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Влажность полотна бумаги и картона после каждого пресса | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Схема коммуникаций и запорной арматуры подачи воды на спрыски промывки сукон прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Марки и характеристики сукон прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры прессовой части машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Величину напора воды в спрысках промывки прессовых сукон | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принцип работы водяных насосов прессовой части | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Основы перевода прессой части в автоматический режим работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасные приемы и методы работы при обслуживании прессового оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области прессования бумаги или картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1.3. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Прием и сдача смены на участке прессования бумаги и картона | | | | | | | | | | | Код | | А/03.3 | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | | | 3 | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка визуально состояния безопасности на рабочем месте, исправности оборудования, средств защиты, блокировок, сигнализации и исправности индивидуальных средств защиты и первичных средств пожаротушения прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| На основании записей в оперативном журнале и журнале технических распоряжений делать выводы о работоспособности оборудования прессовой части машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выявление неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры посредством осмотра прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка соответствия состояния рабочего места требованиям правил техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях, нарушениях и сбоях прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Внесение в оперативный журнал выводов о работе прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | Анализировать, в рамках своей компетенции, данные по работе прессовой части БДМ или КДМ с целью оптимизации режима прессования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оказывать первую (доврачебной) помощь пострадавшему | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устранять нарушения в работе оборудования прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предотвращать нарушения в работе оборудования прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать работу оборудования прессовой части по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры и визуально | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Анализировать записи и на их основе оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оформлять документацию по работе прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально исправность средств сигнализации, ограждений, первичных средств пожаротушения чистоты и освещенности рабочего места | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оформлять правильно документацию по работе оборудования прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Форма и структура оперативного журнала, журнала административных и технических распоряжений и другой оперативной документации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принцип работы и правила эксплуатации оборудования прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виды брака, причины его возникновения, способы предупреждения и устранения брака при работе прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования инструкции по эксплуатации прессовой части машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки несоответствия состояния рабочего места требованиям охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы по работе прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1.4. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ликвидация аварийных ситуаций на прессовой части бумагоделательной и картоноделательной машин | | | | | | | | | | | | Код | | А/04.3 | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | | | 3 | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | | | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Оперативно выявлять аварийные ситуации и оперативно информировать старшего по смене о возникшей ситуации на участке прессования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Определение причин аварийной ситуации по показаниям приборов, работе приборов сигнализации и результатам осмотра оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предпринимать оперативные меры по локализации повреждений и аварийной ситуации с использованием средств индивидуальной защиты и ликвидации их последствий в рамках своей компетенции или вызвать аварийные службы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Определять по показаниям звуковых и световых сигналов состояние контрольно-измерительной и запорной арматуры на участке прессования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры по работе прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выполнять визуальный контроль общего технического состояния прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшему | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться первичными средствами индивидуальной защиты | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Перечень операций и технология работ при различных видах технического обслуживания прессовой части БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, электробезопасности, противопожарной и экологической безопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технологический режим прессования бумаги или картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технологическая схема прессования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принцип работы и правила эксплуатации оборудования прессования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виды возможных неисправностей и способы их устранения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Порядок информирования руководства при исправностях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Система звуковых и световых сигналов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инструкции по локализации и ликвидации аварий | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| План эвакуации и действия при чрезвычайных ситуациях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Методы безопасного ведения работ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Методы и правила оказания первой (доврачебной) помощи пострадавшему | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2. Обобщенная трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ведение процесса намотки бумаги и картона на накате в соответствии с технологическим регламентом и соблюдением правил по охране труда | | | | | | | | | | | Код | | | | В | | Уровень квалификации | | | | | | | | | | 3 | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Накатчик бумагоделательной (картоноделательной) машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[1]](#endnote-1)  Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте, при необходимости – дублирования на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | | Код | | | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКЗ1 | | | | 8171 | | | | Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЕТКС2 №41 | | | | 195-197 | | | | Накатчик бумагоделательной (картоноделательной) машины 2 – 4 разряд | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Эксплуатационное обслуживание оборудования наката по намотке бумаги и картона | | | | | | | | | | | Код | | В/01.3 | | | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | 3 | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | Выявление возможных неисправностей оборудования наката БДМ или КДМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем визуального осмотра и контрольных включений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка исправности приточно-вытяжной вентиляции и системы кондиционирования вентиляции согласно условиям охраны труда | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка наличия и укомплектованности аптечек годными медицинскими препаратами и средствами согласно перечню | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пуск оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Заправку бумажного или картонного полотна на накат проводить с помощью струи воздуха высокого давления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Своевременное выявление в течение смены путем визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы оборудования наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование параметров работы оборудования при выявлении отклонений с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Останов оборудования наката БДМ или КДМ в плановом и аварийном режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | Оценивать визуально исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры и их готовность к пуску | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно- измерительной аппаратуры наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выявлять визуально нарушения в работе приточно-вытяжной вентиляции наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Включать безопасно оборудование наката в работу | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Четко и кратно излагать информацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться безопасно инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Определять отклонения в режиме работы оборудования наката по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила заправки бумажного или картонного полотна на накат | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Схема коммуникаций воды, пара, сжатого воздуха, расположение запорно-регулирующей арматуры наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования наката, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виды возможных неисправностей оборудования наката БДМ и КДМ и способы их устранения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Риски использования неисправного оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудовании, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила и нормы охраны труда, промышленной и пожарной безопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Контролирование и регулирование технологических параметров процессов намотки бумаги или картона на накате по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации | | | | | | | | | | | Код | | В/02.3 | | | | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | 3 | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | Своевременное выявление в течение смены путем визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы всех узлов оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования наката при выявлении отклонений в показаниях регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Своевременное выявление путем визуального осмотра и по результатам испытаний выпуска бракованной бумаги или картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции причин выпуска бракованной продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Анализ показаний КИП и качества бумаги или картона для обеспечения устойчивой работы оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отбор проб бумаги и картона для проведения лабораторных анализов по определению их качественных показателей | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование величины натяжения и влажности бумажного или картонного полотна на накате в зависимости от вида выпускаемой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Перевод оборудование наката БДМ или КДМ в автоматический режим работы на основании показаний КИП и лабораторных анализов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | Анализировать данные по работе оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устранять нарушения в работе оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предотвращать нарушения в работе оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принимать решения, в рамках своей компетенции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Четко и кратко излагать информацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться безопасно инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Определять отклонения в режиме работы оборудования по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться безопасно приемами работы при заправке бумажного или картонного полотна на накат струей воздуха | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отбирать безопасно пробы бумаги или картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально степень натяжения бумажного или картонного полотна | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться системой коммуникаций подачи воды на увлажнительную установку | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально и инструментально качество выпускаемой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать показания контрольно-измерительных приборов с результатами лабораторных анализов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Управлять оборудованием наката БДМ и КДМ в автоматическом режиме работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшему | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Останавливать безопасно оборудование наката в плановом режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Останавливать безопасно оборудование при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Виды неисправностей оборудования наката, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила пуска оборудования наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технологический регламент, схемы и режимные карты процесса намотки бумаги и картона на накат в зависимости от вида выпускаемой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Показатели качества бумаги и картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нормативные документы на выпускаемую продукцию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Основы перевода оборудования наката в автоматический режим работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Снимать готовые тамбуры бумаги и картона с наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устанавливать волы для намотки новых тамбуров | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила останова оборудования наката в плановом режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила подготовки оборудования наката к проведению планово-предупредительного ремонта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Методы и правила оказания первой (доврачебной) помощи пострадавшему | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2.3. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Прием и сдача смены на участке по намотке бумаги и картона | | | | | | | | | | | Код | | В/03.3 | | | | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | 3 | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка визуально состояния безопасности на рабочем месте, исправности оборудования, средств защиты, блокировок, сигнализации и исправности индивидуальных средств защиты и первичных средств пожаротушения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| На основании записей в оперативном журнале и журнале технических распоряжений делать выводы о работоспособности оборудования наката машины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выявление неисправности оборудования наката, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры посредством осмотра | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка соответствия состояния рабочего места требованиям правил техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях, нарушениях и сбоях работы оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Внесение в оперативный журнал выводов о приемке или сдачи смкны | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | Анализировать, в рамках своей компетенции, данные по работе оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшему | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устранять нарушения в работе оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предотвращать нарушения в работе оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать работу оборудования наката БДМ или КДМ по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры и визуально | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально исправность средств сигнализации, ограждений, первичных средств пожаротушения чистоты и освещенности рабочего места | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оформлять документацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Форма и структура сменного задания и оперативного журнала | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области намотки бумаги или картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования наката, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки несоответствия состояния рабочего места требованиям охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **-**  **3.2.4. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ликвидация аварийных ситуаций на участки намотки бумаги и картона бумагоделательной и картоноделательной машин | | | | | | | | | | | | Код | | В/04.3 | | | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | 3 | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | | | | | Х | | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Оперативно выявлять аварийные ситуации на накате и оперативно информировать старшего по смене | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Определение причины аварийной ситуации по показаниям приборов, работе приборов сигнализации и результатам осмотра оборудования наката БДМ или КДМ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| С использованием средств индивидуальной защиты предпринимать оперативные меры по локализации повреждений и аварийной ситуации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ликвидация последствий повреждений и аварийной ситуации в рамках своей компетенции или вызвать аварийные службы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Определять по показаниям звуковых и световых сигналов состояние контрольно-измерительной и запорной арматуры оборудования наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информировать оперативно старшего по смене о выявлении аварийной ситуации на накате | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние оборудования наката, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устранять, в рамках своей компетенции, последствия аварийных ситуаций на накате | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться первичными средствами индивидуальной защиты | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Причины возникновения аварийных ситуаций на накате | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Способы предупреждения и ликвидации аварийных ситуаций на накате | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, электробезопасности, противопожарной и экологической безопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технологический режим намотки бумаги или картона различного назначения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технологическая схема наката бумаги или картона | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принцип работы и правила эксплуатации оборудования наката | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виды возможных неисправностей и способы их устранения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Порядок информирования руководства при неисправностях и авариях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Система звуковых и световых сигналов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **IV. Сведения об организациях-разработчиках**  **профессионального стандарта** | |
| **4.1.Ответственная организация – разработчик** | |
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва | |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович | |
| **4.2.Наименования организаций – разработчиков** | |
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), пос.Правдинский, Московская обл. |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва |

1 Общероссийский классификатор занятий ОК 010-2014 (МСКЗ -08) ( принят и введен в действие Приказом Росстандарта от 12.12.2014 N 2020-ст)

2 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих – Выпуск № 41, часть 1 (ред. 21.11.1994 г.)

3  Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 05.12.2014) «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых производятся предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований ) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда»

1. [↑](#endnote-ref-1)